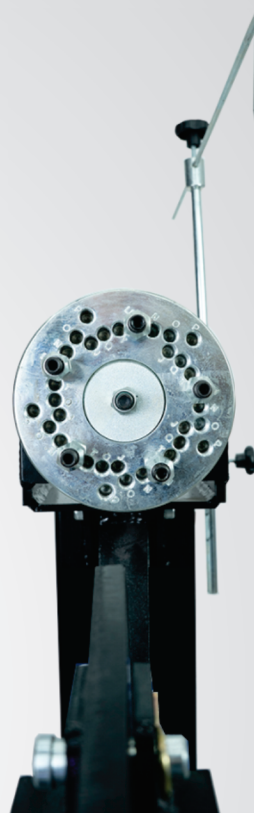
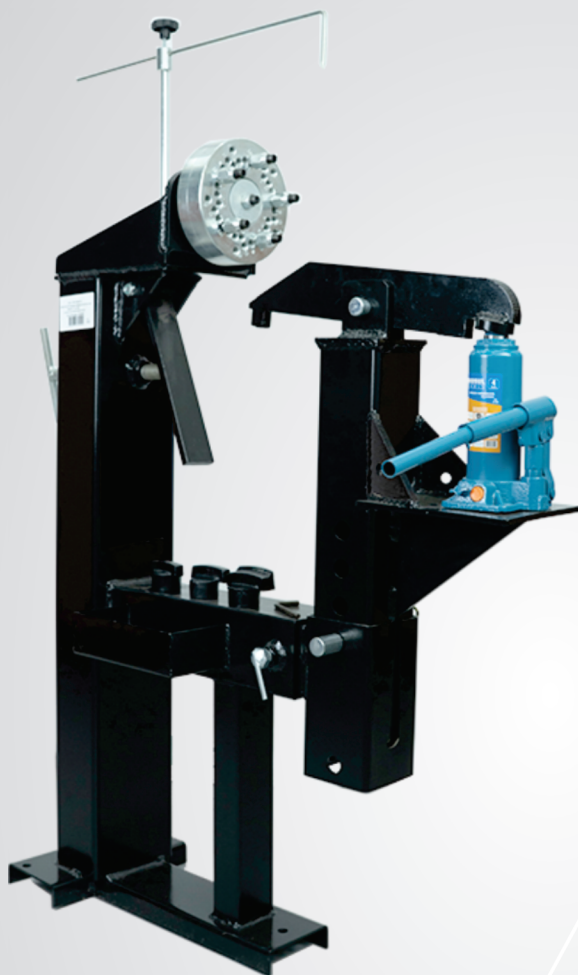


Manual de Instruções

DESEMPENADOR DE RODAS

Para rodas de ferro e de liga leve até aro 24"



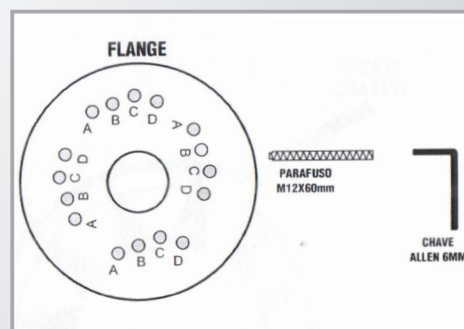
1 - Procedimento Inicial

Após a abertura da embalagem, utilize uma chave de 19 mm para remover a flange. Em seguida, aplique lubrificante (óleo de qualquer tipo) entre a superfície interna da flange e a superfície externa do pino de sustentação.

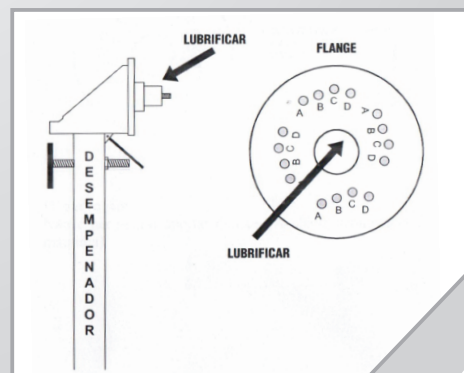
2 - Instalando uma roda na flange

Identifique a furação da roda conforme a tabela, posicione os parafusos na flange e aperte com a chave Allen fornecida.

Obs.: Não é necessário apertar com força. Use a chave fornecida.



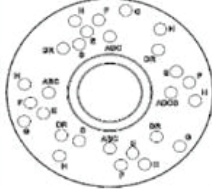
Fixar o equipamento no piso com parabolts.



DESEMPENADOR DE RODAS

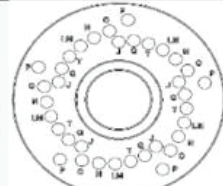
DESEMPENADOR DE RODAS

RODAS DE 3, 4 E 6 FUROS



LETRA	FURAÇÃO	EXEMPLOS DE APLICAÇÃO
S	3 X 100 MM	KWID
G	3 X 148 MM	FORD CORCEL
A	4 X 98 MM	FIAT-ALFA ROMEO-LADA
B	4 X 99 MM	RODAS MULTI USO
C	4 X 100 MM	BMW - CHEVROLET - DAEWOO - DAIHATSU - HONDA - HYUNDAI - KIA - RENAULT - MITSUBISHI - SEAT - SUZUKI - TOYOTA - VOLKSWAGEN - MINI COOPER - NISSAN SENTRA 1.6 - NISSAN VERSA - GOLF 85 A 98
D	4 X 108 MM	AUDI - CITROËN - FORD - PEUGEOT 106 206 306 307 406
R	4 X 110 MM	KIA - TALMER - PICANTO - CHERRY QQ - VOLVO ANTIGO
E	4 X 114 MM	CAPTIVA - SUZUKI - ACCORD - GALANT - NISSAN SENTRA 2.0i
F	4 X 130 MM	FUSCA - BRASILIA
H	6 X 139 MM	MITSUBISHI PAJERO - HILUX - NISSAN FRONTIER - D20 - ISUZO

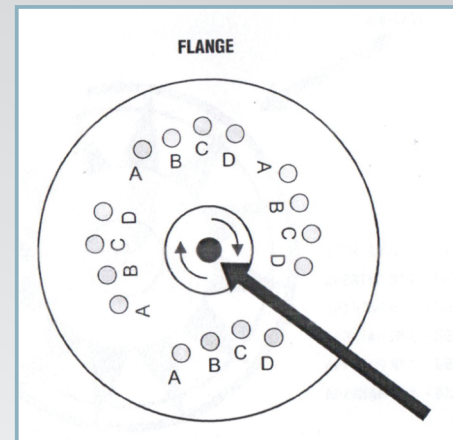
RODAS DE 5 FUROS



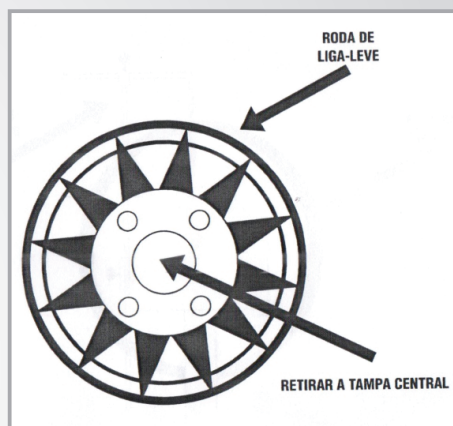
LETRA	FURAÇÃO	EXEMPLOS DE APLICAÇÃO
J	5 X 100 MM	AUDI A3/TT - BUICK - CHRYSLER - DODGE - SUBARU - TOYOTA CORONA - COROLLA - PRIUS - VOLKSWAGEN FOX - GOLF - BORA - POLO - NEW BEATLE - LEXUS ES250 - SAAB - PASSAT V6
Q	5 X 105 MM	CHEVROLET CRUZE
T	5 X 108 MM	FORD FOCUS
L	5 X 110 MM	CHEVROLET VECTRA CD - ZAFIRA - VECTRA GTX - OPEL - COBALT
M	5 X 112 MM	CHEVROLET OMEGA - AUDI A4 A6 A6 TT - MERCEDES BENS - VOLKSWAGEN JETTA - PASSAT 98/ON - GOLF 2008
N	5 X 114 MM	RANGER - OPALA - FORD FUSION - MUSTANG - DAKOTA - DAEWOO - LEGANZA - HONDA ACCORD - CRV - HRV - ODYSSEY - STREAM - HYUNDAI TUCSON - VERA CRUZ - SANTA FÉ - AZERA - ELANTRA - LAND ROVER - FREELANDER - MAZDA - ACURA - BENTLEY - JEEP - CHEROKEE - COMPASS - WRANGLER - KIA SPORTAGE - NISSAN SENTRA 1.8 E 2.5i
O	5 X 120 MM	JAGUAR XJ6 - XK8 - LAND ROVER DISCOVERY - RANGE ROVER - BMW - S10
P	5 X 139 MM	F-1000 - MAZDA - SUZUKI - SAMURAI - KIA SORRENTO

3 - Verificação

Verifique se o flange está firme, sem folgas. O aperto da porca central elimina qualquer folga restante.

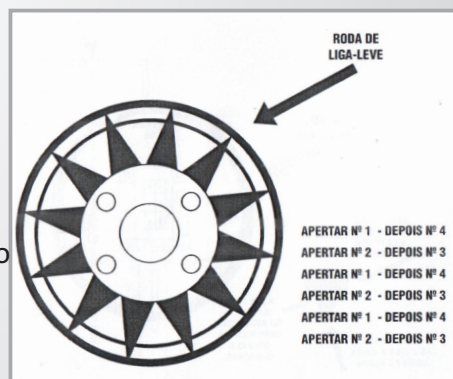


4 - Colocar a roda no flange sem a tampa central.



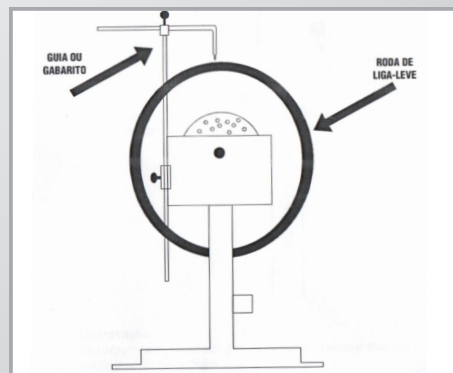
5 - Apertar as porcas com chave 19mm em X.

Ex: uma em cima, outra embaixo, isso é feito para ter o centro correto.

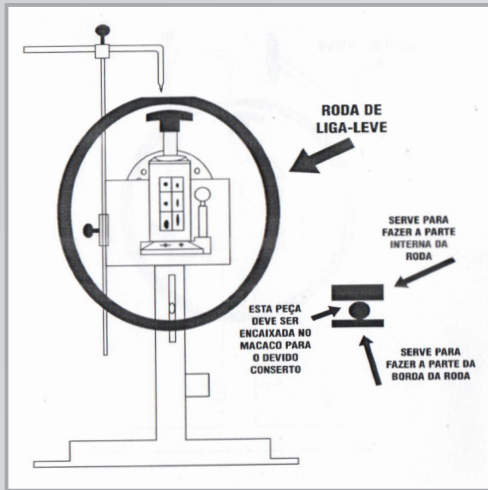


Achando o empeno da roda.

Após concluir o 5º passo, posicione a guia com a ponta voltada para baixo. Gire a roda manualmente para identificar o ponto mais alto ou mais baixo.

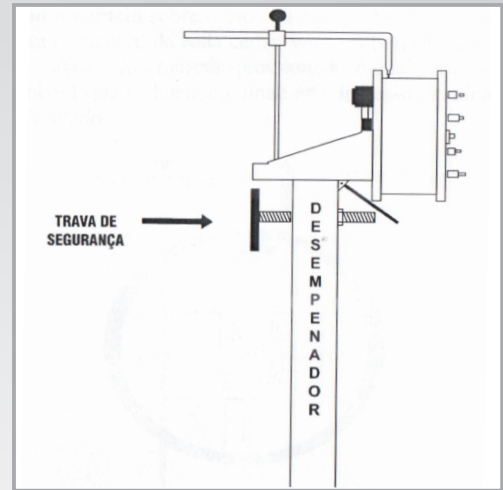


DESEMPENADOR DE RODAS



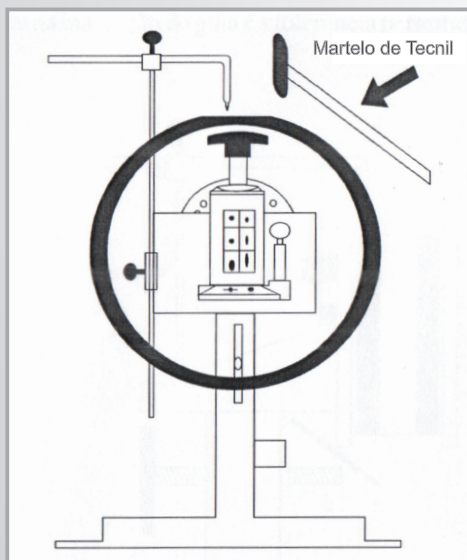
Colocar o macaco embaixo da roda por trás da flange, com a peça correta.

Após identificar o ponto mais baixo e posicionar o macaco, aperte a trava de segurança para evitar danos ao espelho da roda.



Obs.: Acione o macaco hidráulico até ultrapassar ligeiramente o ponto desejado, solte-o e verifique se a posição foi corrigida.

Se a roda ultrapassar o ponto, use um martelo de Tecnil para reposicioná-la. Verifique se a flange não tem folga, pois forçar o macaco com folga anula a garantia.



Solte a trava de segurança, gire a roda manualmente até encontrar o ponto. Repita o processo até finalizar.

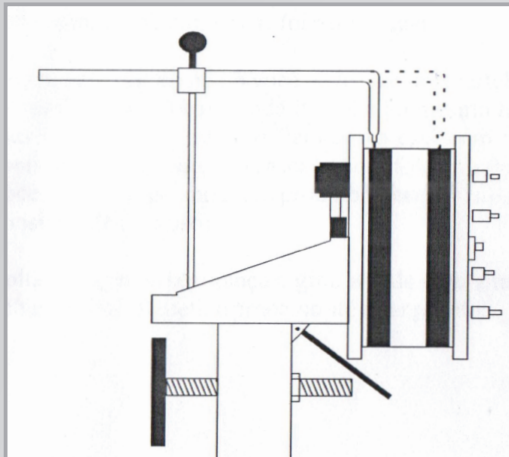
EMPENNO MUITO FORTE

Ao trabalhar em uma roda deste tipo, você notará que ela possui geralmente dois bicos. Posicione o macaco no centro da deformação e levante a roda. Bata com o martelo sobre os bicos para ajudar o material a ceder. Quando o macaco perder pressão, continue o processo até atingir o alinhamento desejado.

IMPORTANTE:

Este equipamento é destinado a pequenos reparos. Para empenamentos maiores, é necessário aquecer a área com um maçarico, o que pode melhorar o desempenho. Este equipamento é para uso profissional.

DESEMPENADOR DE RODAS



PONTO NECESSÁRIO

Ao consertar a roda, o fator mais importante para o balanceamento é a parte marcada em preto no desenho abaixo. Não é necessário deixar 100% reto conforme o guia; uma diferença de 2 a 3 mm é a tolerância permitida.

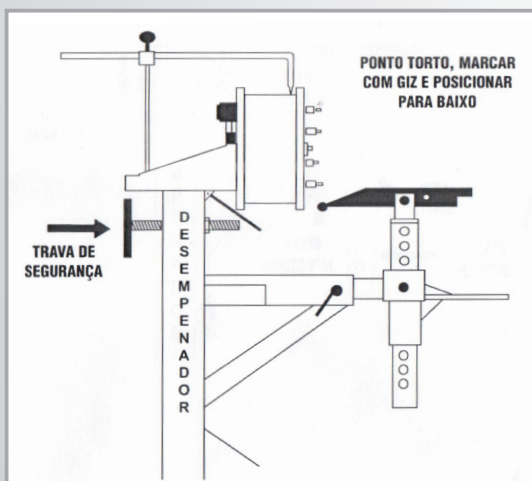
COMO CONSERTAR A PARTE DA FRENTE DA RODA.

Posicione a roda no flange e coloque o guia com a ponta para baixo na frente da roda. Gire manualmente para encontrar o ponto mais baixo ou alto e marque com giz. Posicione a roda para baixo e aperte a peça de segurança para evitar danos ao espelho.

Afrouxe a trava horizontal, puxe a gaveta e ajuste a distância corretamente para corrigir a deformação, colocando o pino. (Obs.: Ajustes na frente da roda podem causar arranhões.)

Coloque o macaco na parte traseira da máquina e aperte a trava horizontal. Acione o macaco até ultrapassar o ponto, solte e verifique se a roda está alinhada. Se necessário, use o martelinho de Tecnil para reposicionar a roda, mas verifique se o flange não tem folga, pois forçar com folga anula a garantia.

Solte a trava de segurança e gire a roda manualmente até encontrar o ponto. Repita o processo até concluir.



RECOMENDAÇÕES

- Cuidado ao trabalhar com rodas finas (já torneadas), pois podem rachar ao macaquear.
- Ao consertar a parte frontal da roda, saiba que sempre haverá arranhões.
- Evite sujeira entre o pino e o flange, pois pode danificar a máquina.
- Verifique a furação da roda antes de colocar os parafusos para evitar quebras.
- Nunca trabalhe com o flange com folga excessiva, mantenha-o regulado com a porca central.
- Sempre aperte a trava de segurança antes de macaquear para evitar danos à roda.
- Aperte a roda em formato de X para garantir a centragem.

Lembre-se :

Você adquiriu uma máquina para consertar rodas, não um torno. Para rodas mais complexas, deixe o serviço para profissionais especializados nesse tipo de reparo.